

SERIE / SERIES A 2/4 Griffe  
 2/4 Base jaws  
 2/4 Backen  
 2/4 Courseurs  
 2/4 Morzadas

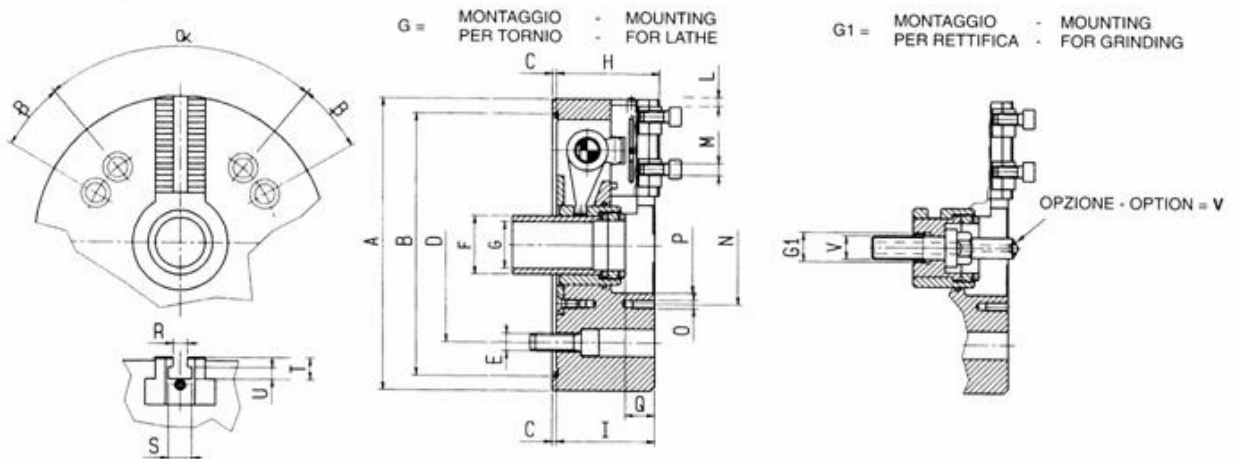
Serie A, sistema a leve: specifico per impiego su rettifiche, alta precisione, con passaggio barra, corsoi per alta resistenza all'usura. Passo 2,5 x 60°.

A series, lever system: specific for grinding works, high precision, open bore, special high wearing resisting jaw-bases. Serration 2,5 x 60°.

A-Serie Hebelsystem speziell für Schleifarbeiten geeignet, hohe Präzision, Zugspindeldurchgang, Backen mit hoher Verschleissfestigkeit. Teilung 2,5 x 60°.

Séries A à leviers: spécifique pour opérations de rectification, haute précision, avec passage de barre, courseurs pour haute résistance à l'usure. Pas 2,5 x 60°.

Serie A sistema a levas: especialmente empleado para trabajos de rectificación, con pasaje barra, mordazas con elevada resistencia al desgaste. Paso 2,5 x 60°.



		AL 2	AA 2	AA 4	AE 2	AE 4	AB 2	AB 4	AC 2	AC 4	AD 2	AD 4	AG 2	AG 4	AF 2	AF 4	AH 4
A	Ø Esterno/Chuck size/diameter	90	120	120	140	140	170	170	200	200	230	230	250	250	300	300	400
B	H 7	80	110	110	130	130	160	160	180	180	210	210	230	230	280	280	380
C		3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
D		60	82.6	70	82.6	82.6	104.78	104.78	133.4	133.4	133.4	133.4	171.4	171.4	171.4	171.4	235
E		M 8	M 10	M 8	M 10	M 10	M 10	M 10	M 12	M 12	M 12	M 12	M 16	M 16	M 16	M 16	M 20
F		M 12	M 10	M 10	20	20	35	35	40	40	54	54	74	74	80	80	110
G	Pass. barra / Chuck bore	-	-	-	15	15	30	30	34	34	46	46	66	66	74	74	100
G1		-	-	-	M 20 x1.5	M 20 x1.5	M 20 x1.5	M 20 x1.5	M 20 x1.5	M 20 x1.5	M 20 x1.5	M 20 x1.5	16	16	16	16	16
H	Altezza sui denti/Tooth height	47	55	55	59	59	70	70	70	70	84	84	84	84	105	105	126
I	Altezza corpo/Chuck width	45	53	53	57	57	67	67	67	67	81	81	81	81	102	102	123
L	Corsa morsetto/Jaw stroke	3	3	3	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	7
M		M 6	M 6	M 6	M 8	M 8	M 8	M 8	M 8	M 8	M 10	M 10	M 10	M 10	M 12	M 12	M 16
N		-	-	-	-	-	-	70	80	80	100	100	115	115	-	-	-
O		-	-	-	-	-	-	M 5	M 6	M 6	M 8	M 8	M 6	M 6	-	-	-
P		32	38	40	39	45	55	55	65	65	80	80	100	100	110	110	150
Q		19	22	22	19	19	20	20	23	23	27	27	28	28	37	37	43
R	H 8	-	8	8	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	18	18	20
S		-	12.5	12.5	16	16	16	16	16	16	19	19	19	19	25	25	32
T		-	13	13	15	15	15	15	15	15	18	18	18	18	26	26	32
U		-	6	6	8	8	8	8	8	8	9	9	9	9	11	11	14
V	Opzione/Option	-	-	-	M 16 x 1	M 16 x 1	M 16 x 1	M 16 x 1	M 16 x 1	M 16 x 1	M 16 x 1	M 16 x 1	M 16 x 1	M 16 x 1	M 16 x 1	M 16 x 1	M 16 x 1
α		180°	180°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°
β		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	Rapporto leva/Lever ratio	1.6	2	2	2.4	2.4	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.5	2.5	2.5
-	Rapporto forza/Gripping force ratio	1.1	1.3	1.3	1.56	1.56	1.43	1.43	1.43	1.43	1.43	1.43	1.43	1.43	1.62	1.62	1.62
-	Passo dentatura/Tooth pitch	2.5x60°	2.5x60°	2.5x60°	2.5x60°	2.5x60°	2.5x60°	2.5x60°	2.5x60°	2.5x60°	2.5x60°	2.5x60°	2.5x60°	2.5x60°	2.5x60°	2.5x60°	2.5x60°
-	R.P.M Velocità /Speed	4000	4000	4000	3500	3500	3200	3200	2800	2800	2600	2600	2400	2400	2000	2000	1500
-	Peso Kg./Weight	2.5	4	4	5.5	5.4	8.5	8.2	12.4	12.1	19.2	19.2	22	22	47	48	79
-	M. n. mors. temperata/ Ref. number hardened jaws	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	N. n. mors. morbide/ Ref. number soft jaws	1314	636	636	1364	1364	1271	1271	1335	1335	155	155	525	525	240	240	489
-	N. n. tassello/Ref. number tennuts	-	635	636	1298	1298	1298	1298	1298	1298	156	156	156	156	241	241	490
-	Forza max applicabile	890	1080	1541	930	1330	1505	2150	1505	2150	2450	3500	2450	3500	3360	4800	8000
-	Forza totale di serraggio	980	1400	2000	1750	2500	3010	4300	3010	4300	4830	6900	4830	6900	7700	11000	18000