

# Aggiornamento soluzione tecnica

n° di progetto 360.60500



## DISPOSITIVO AUTOMATICO A MEMBRANA PER RETTIFICA DEL FORO E RASAMENTO DI INGRANAGGI LA CENTRATURA AVVIENE SUL DIAMETRO PRIMITIVO

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- › Elevatissima precisione di ripetibilità
- › Possibilità di caricamento pezzo sia in manuale che in automatico
- › Azione contemporanea autocentrante e staffante del serraggio del pezzo
- › Ridottissima usura del sistema di azionamento
- › Cambio rigido del pezzo

### Attrezzatura in fotografia:

diam. 215, predisposta per serrare tipologie diverse di ingranaggi.

E' composta da flangia di base, per attacco albero mandrino macchina, sulla quale è montata una membrana elastica che tramite spintore centrale collegato e comandato ad un cilindro rotante posteriore effettua la deformazione della stessa.

Su tale membrana sono vincolati rigidamente gli attrezzaggi di presa che agiscono tramite la forza della deformazione, eliminando scorrimenti interni.



Quando il sistema è aperto (fase di carico) il robot inserisce l'ingranaggio che si orienterà angolarmente incontrando appositi prelocatori.

Successivamente (continuando la corsa di inserimento) il pezzo si appoggerà su specifica battuta meccanica.

Comandando l'arretramento dello spintore centrale tramite il cilindro posteriore, l'effetto elastico di ritorno effettua il serraggio tramite puntali rigidi vincolati al piatto membrana.

E' possibile attrezzare membrane con diverse tipologie di presa e sostituire solo le stesse per lavorare particolari di diverse tipologie tra loro, mantenendo in essere sempre lo stesso sistema di base.

Il suddetto sistema si adatta per essere impiegato e risolvere altre molteplici problematiche di presa ingranaggi:

- caricamento (manuale o automatico) e serraggio di particolari con spessori estremamente ridotti.

Eliminando i prelocatori ma centrando tramite puntali quadrangolari a punta conica.

- caricamento (manuale o automatico) tramite rullini

Utilizzando tasselli conici di prefatura montati frontalmente, per orientare il pezzo nella fase di carico.

Per il serraggio agiscono appositi rullini (vincolati ai morsetti) che si inseriscono nella sede del dente toccando in corrispondenza del diametro primitivo. (questo sistema può essere anche utilizzato su autocentrante)

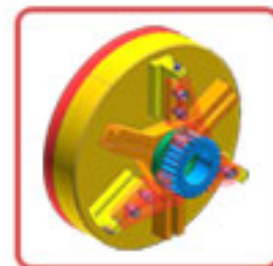
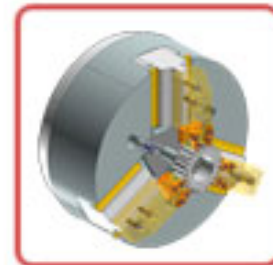
- caricamento manuale per limitati lotti produttivi.

Utilizzabile sia membrana che autocentrante.

L'ingranaggio si inserisce su anello che ospita rullini (disposti secondo posizione dei denti) il tutto viene serrato da morsetti circolari.

Realizzando coppie di tali anelli si ottiene la possibilità di togliere e inserire il successivo ingranaggio da lavorare, mentre avviene la lavorazione del particolare precedentemente serrato.

Tale sistema permette di lavorare ampia gamma di ingranaggi sul medesimo attrezzo di base.



[approfondisci](#)

[contattaci](#)

NEWS



**CMT**

**DISPOSITIVI DI SERRAGGIO  
WORKHOLDING DEVICES**

**CMT Tubertini s.r.l.**

40138 BOLOGNA - ITALY - Via del Legatore, 1 - Tel. +39.(0)51.53.02.20 - Fax +39 (0)51.53.59.54  
info@cmt-tubertini.com - www.cmt-tubertini.com