

Aggiornamento soluzione tecnica

n° di progetto 400.56770



DISPOSITIVO IDRAULICO PER LA LAVORAZIONE IN AUTOMATICO DI TORNITURA E FILETTATURA CODOLO DI ATTACCO DEI GANCI DI SOLLEVAMENTO DIN 15401 E DIN 15402.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- > Effetto autostaffante della presa
- > Grande forza di serraggio
- > Elevata rigidità
- > Bilanciatura del sistema
- > Estrema rapidità di riattrezzaggio tra le diverse dimensioni

Attrezzatura in fotografia:

diametro 600 mm, con alleggerimenti interni, realizzata per gamma di dimensioni grandezze n° 8-32; il medesimo concetto è applicabile per grandezze maggiori. Il gancio deve essere provvisto di centrino per il centraggio della contropunta del tornio. Il dispositivo blocca il pezzo effettuando 3 azioni contemporanee: serraggio radiale, staffaggio per la battuta, compensazione di posizione. Il gruppo base è predisposto per l'alloggiamento degli attrezzaggi di presa composti da:

- punta centrale (opzione per fusioni irregolari)
- gruppi precaricati a molle per appoggi obliqui e posizionamento laterale (funzione anche di centratura se non prevista la punta centrale)
- morsetti di base con testine circolari intercambiabili, cementate temprate e dentate.

Tutti i componenti degli attrezzaggi di presa sono intercambiabili e regolabili nel posizionamento. L'attrezzatura è montata anteriormente all'albero del mandrino e provvista di piattello predisposto per ospitare le masse di equilibratura. Il dispositivo è comandato da cilindro standard rotante, idraulico, montato posteriormente all'albero mandrino del tornio. Impiego di acciai selezionati di alta qualità, cementati e temperati, bronzine interne per scorrimento colonne in GCUSNI2.



[approfondisci](#)

[contattaci](#)

NEWS



CMT

DISPOSITIVI DI SERRAGGIO
WORKHOLDING DEVICES

CMT Tubertini s.r.l.

40138 BOLOGNA - ITALY - Via del Legatore, 1 - Tel. +39.(0)51.53.02.20 - Fax +39 (0)51.53.59.54
info@cmt-tubertini.com - www.cmt-tubertini.com