



Attrezzatura di presa centrante e staffante per tornio-rettifica fresa CNC, adatta al caricamento automatico



TIPO CCL-ST
DISPOSITIVO AUTOMATICO CHE CONSENTE IL CENTRAGGIO DI UN PEZZO DAL FORO, TRAMITE ESPANSORE A LUNGA CORSA (7MM DIAMETRALI) E STAFFE BASCULANTI.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Azione di presa centrante su foro e staffante
- Controllo presenza pezzo (PEL)
- Il centraggio ha un'escursione diametrale di 7mm
- Ripetibilità <0,005
- Sistema di centraggio a cambio rapido
- Staffe a cambio rapido
- Appoggio a cambio rapido
- Sistema movimentato da bi-cilindro
- Alta velocità di rotazione

DESCRIZIONE ATTREZZATURA

Il dispositivo è composto da n. 2 meccanismi indipendenti.

Il primo movimento l'espansore centrale che ha corsa diametrale di 7mm, centrando il pezzo dall'interno.




Il secondo movimento è collegato ad una piastra basculante che movimentata n. 3 alberi rotanti e staffanti. Questi bloccano il pezzo garantendo la rigidità nella lavorazione.

I due sistemi sono movimentati da bi-cilindro. Sull'appoggio pezzo è presente il sistema PEL, che consente di verificare il corretto posizionamento del pezzo da parte del ROBOT.



Il cambio formato è rapidissimo grazie a dei sistemi di innesto rapido dei vari componenti.

[approfondisci](#) / [contattaci](#)

 [versione per la stampa](#)



**DISPOSITIVI DI SERRAGGIO
WORKHOLDING DEVICES**

CMT Tubertini s.r.l.

40138 BOLOGNA - ITALY - Via del Legatore, 1

Tel. **+39.(0)51.53.02.20** - Fax +39 (0)51.53.59.54

info@cmt-tubertini.com - www.cmt-tubertini.com

NEWS